

05/2022

SCALITE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto ácido para la desincrustación y desoxidación.

Útil para el tratamiento de desincrustación de todo tipo de instalaciones: túneles de desengrase y/o fosfatado, torres de refrigeración, calderas, tuberías de agua con incrustaciones calcáreas, piezas oxi-dadas, hormigoneras, etc., siempre y cuando el metal base sea de hierro o acero, ya que el producto está completamente inhibido contra el ataque a este metal.

También útil como decapante-desoxidante de piezas férreas por inmersión.

PROPIEDADES FISICO-QUÍMICAS

- Líquido marrón humectante.
- Densidad a 20 °C = 1,12 ± 0,01 g/cc.
- pH al 1% = 1,0 ± 0,5.

CARACTERÍSTICAS

- Eliminación rápida de incrustaciones debidas a la cal del agua. Formulado especialmente para desincrustar y desengrasar simultáneamente, desprendiendo fácilmente las costras calcáreas ya que penetra a través de las capas de grasas que las protegen.
- Eliminación de óxido sobre piezas de hierro, antes de cualquier tratamiento.
- Producto inhibido, lo que significa que una vez eliminada la incrustación o el óxido, no ataca al metal base.
- No ataca al hierro, cobre y aleaciones, pero si ataca al zinc, estaño, etc. No ataca las juntas de caucho, teflón o plásticos.
- No aplicar sobre materiales no resistentes a los ácidos como piedras calcáreas, mármol, terrazo, etc.

INSTRUCCIONES DE USO

La concentración de trabajo depende del tipo de utilización.

Como desincrustante por recirculación, se trabaja del 5 al 15%. Aunque el producto puede trabajar a temperatura ambiente, se recomienda calentar la solución entre 40 y 60°C como máximo, a fin de acelerar su acción. En todos los casos depende del grado de incrustación y oxidación del material a tratar.

Como desincrustante manual, se aplica con cepillos o por proyección, a temperatura ambiente y a una concentración del 10 al 100%, dependiendo del grado de incrustación y oxidación del material a tratar. Dejar actuar durante 5-10 minutos y realizar un abundante enjuague con agua a presión. Evitar aplicar el producto sobre superficies pintadas calientes. En caso que la superficie presente elevada temperatura, se recomienda realizar un aclarado inicial con abundante agua de red a temperatura ambiente, previo a la aplicación del producto.

Como decapante-desoxidante de piezas de acero, se trabaja por inmersión a una concentración entre el 30 y el 80%, a temperatura ambiente..

Después del tratamiento con SCALITE, es aconsejable neutralizar y pasivar la superficie con una solución de PROYECTAL.

Producto ácido. Evitar el contacto con piel y ojos.

NORMAS DE MANIPULACIÓN

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

MÉTODO DE VALORACIÓN

Tomar una muestra de 5 cm³ del baño y pasarla a un vaso de valoraciones. Añadir 10 cm³ de agua destilada y 4-5 gotas de fenolftaleína como indicador.

Valorar con hidróxido sódico 1N hasta coloración rosada permanente de la solución.

Sean "a" los cm³ de hidróxido sódico 1N consumidos.

% SCALITE en volumen = $a \times 2,4$

g/l SCALITE = $a \times 27$